

**RECOMENDACIONES PARA VERANO  
CLASE DE 3º**



**Un gran abrazo de tu profe de tercero.**

- 1. Disfruta leyendo los libros o temas que más te gusten.**
- 2. Elige algo sobre lo que escribir o algún Cuaderno de actividades de Lengua (Vocabulario, Gramática, Comprensión Lectora y Expresión Escrita).**
- 3. También puedes hacer algún cuaderno de problemas de matemáticas para 3º curso.**
- 4. Utiliza la página [www.jueduland.com](http://www.jueduland.com) o cualquier otra para realizar actividades interactivas de repaso.**
- 5. Recuerda y comenta con tus padres lo que más te haya llamado la atención de Ciencias Naturales y Ciencias sociales.**
- 6. Diviértete y disfruta de tus vacaciones, jugando, corriendo, haciendo nuevos amigos, etc**
- 7. Evita enfadarte, no merece la pena y menos en verano.**
- 8. Acuérdate de lo que hemos visto en clase de matemáticas y practica el cálculo mental jugando con amigos o padres.**
- 9. Y sobre todo, descansa para venir en septiembre con mucha fuerza.**
- 10. Aprovecha a ver películas y/o dibujos animados en VO**
- 11. Por último os dejo una cita de Cervantes “Quien lee mucho y anda mucho, ve mucho y sabe mucho”**

**¡¡¡RECUERDA QUE ERES ÚNICO Y ESPECIAL!!!**